

Согласовано

Генеральный директор

АО «Институт «Нефтегазпроект»

М.А. Евграфов

Согласовано

Генеральный директор

АО «ЛЕДМОРИИПРОЕКТ»

И.М. Русу

Утверждаю

Генеральный директор

АО «Таймырнефтегаз»

И.А. Таран

Утверждаю

Генеральный директор

ООО «Таймырнефтегаз-Порт»

А.А. Хистяев

Технические условия

№ 4 от 02.11.2020 г

на подключение трубопроводов объекта «Порт бухта Север. Приемо-сдаточный пункт» к объекту «Нефтяной терминал «Порт бухта Север»

Выполнить подключение трубопроводов от объекта «Порт бухта Север. Приемо-сдаточный пункт» к технологическим трубопроводам объекта «Нефтяной терминал «Порт бухта Север» в точке стыковки.

1.1 Количество, диаметры и взаимное расположение трубопроводов в точке подключения принимать в соответствии с приложением 1.

1.2 Характеристики трубопроводов принимать в соответствии с таблицей 1:

Таблица 1 Характеристики

№ п/п	Обозначение по технологической схеме / Продукт	Назначение	DN, мм	Давление, МПа (макс./ мин.)	Обозначение трубопровода
1	H1 / Нефть	Основной трубопровод подачи нефти на налив в танкеры – 1-я нитка	1200	1,6 / 1,0	Ø1220x12 из стали класса прочности K52
2	H2 / Нефть	Основной трубопровод подачи нефти на налив в танкеры – 2-я нитка	1200	1,6 / 1,0	Ø1220x12 из стали класса прочности K52
3	H3 / Нефть	Трубопровод откачки нефти на ПСП при дренировании основных технологических трубопроводов	200	2,1 / 1,9	Ø219x10 из стали класса прочности K52
4	Дт1 / Дизельное топливо	Трубопровод откачки дизельного топлива из резервуаров нефтеналивного терминала в парк ГСМ	200	6,3/5,9	Ø219x10 из стали класса прочности K52

2. Обеспечить подачу нефти по трубопроводам H1, H2 DN1200 с номинальной производительностью  $Q=14460 \text{ м}^3/\text{час}$  каждый (минимальную производительность принять  $4070 \text{ м}^3/\text{час}$ ) при минимальном давлении в точке стыковки не ниже  $P=1,0 \text{ МПа}$ , но не более  $1,6 \text{ МПа}$  (в случае гидравлического удара возможно повышение давления от  $1,6 \text{ МПа}$ ).
3. Обеспечить прием нефти по трубопроводу H3 DN200 с максимальной производительностью  $Q=120 \text{ м}^3/\text{час}$ . Максимальное давление в трубопроводе H3 принять  $P_{\text{макс}}=2,1 \text{ МПа}$ . Давление на приеме ПСП принять равное от  $0,6 \text{ МПа}$ .
4. Обеспечить прием дизельного топлива по трубопроводу Дт1 DN200 с максимальной производительностью  $Q=380 \text{ м}^3/\text{час}$ . Максимальное давление в трубопроводе Дт1 принять  $P_{\text{макс}}=6,3 \text{ МПа}$ . Давление на приеме ПСП принять равное от  $0,6 \text{ МПа}$ .
5. Трубопроводы H1, H2 и H3 оборудовать тепловой изоляцией и электрообогревом с поддержанием минимальной температуры стенки трубопровода не ниже  $+20^\circ\text{C}$ .

6. Тепловую изоляцию трубопровода Д1 не предусматривать.
7. Тип наружного антикоррозионного покрытия трубопроводов и материалы для тепловой изоляции принять по согласованию с Заказчиком.
8. Срок действия данных технических условий – 2 года.

Приложения: 1. Схема подключения технологических трубопроводов к границе камер СОД.

**Согласовано:**

Директор обособленного подразделения в г. Москве

ООО «Таймырнефтегаз-Порт»

Ю.Е. Якунин

Руководитель проектного офиса в г. Тюмени

АО «Таймырнефтегаз»

А.Г. Корепанов

Главный инженер проекта

АО «Институт «Нефтегазпроект»

В.В. Баранов

Главный инженер проекта

АО «ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ»

А.Ю. Галыгин



